LIQUID SEALING TYPE VIBRATION CONTROL DEVICE

(b)

Publication number: JP6002735

Publication date: 1994-01-11
Inventor: MIVAKE KA

MIYAKE KAZUTOSHI; MAENO TAKASHI; MATSUOKA

CHIKARA; HORIKOSHI KAZUHIRO; HIRATA YUICHI

Applicant: TOYODA GOSEI KK; TOYOTA MOTOR CORP; CHUO

HATSUJO KK

Classification: - international:

F16F13/04; B60K5/12; F16F9/10; F16F13/00;

F16F13/04; B60K5/12; F16F9/10; F16F13/00; (IPC1-7):

F16F13/00; B60K5/12

- european:

Application number: JP19920199204 19920702

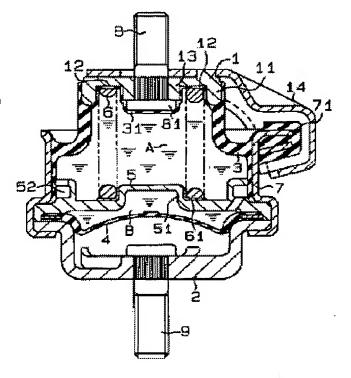
Priority number(s): JP19920199204 19920702; JP19920131879 19920424

Report a data error here

Abstract of JP6002735

PURPOSE:To show satisfactory characteristic even under high-temperature atmosphere and a severe application condition.

CONSTITUTION:An upper plate 1 is provided oppositely to a bottom plate 2, and a side plate 7. An elastic rubber body 3 is arranged for connecting an outer periphery of the upper plate 1 to an opening edge of the side plate 7. A lower side of a partition plate 5 is sealed with a rubber film 4. An inner space is divided, by the partition plate 5, into upper and lower liquid chambers A, B which are communicated with each other through a throttle flow passage 52. A coil spring 6 is arranged in the liquid chamber A between the partition plate 5 and the upper plate 1. A rubber guide groove 12 is formed on a lower surface of the upper plate 1, through which a part of the elastic rubber body 3 reaches an outer periphery of a head 81 of a fixing bolt 8 piercing the upper plate 1. A seal rubber layer 31 for covering the head 81 is thus formed. A spring constant of the device is determined by the coil spring 6. The elastic rubber body 3, without restriction of the spring characteristic, is composed of heat-resistant rubber material, so that the body has durability even under high-temperature atmosphere. It is unnecessary to provided an independent seal member with the presence of the seal rubber layer 31, so that the sealing of the bolt-piercing part is facilitated.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

FI

(11)特許出願公開番号

特開平6-2735

(43)公開日 平成6年(1994)1月11日

(51)Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

Z 9240-3 J

F 1 6 F 13/00 B 6 0 K 5/12

F 8521-3D

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平4-199204

(22)出顧日

平成 4年(1992) 7月 2日

(31)優先権主張番号 特願平4-131879

(32)優先日

平4(1992)4月24日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(71)出願人 000241463

豊田合成株式会社

愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1

番地

(71)出願人 000003207

トヨタ自動車株式会社

愛知県豊田市トヨタ町1番地

(71)出願人 000210986

中央発條株式会社

愛知県名古屋市緑区鳴海町字上汐田68番地

(74)代理人 弁理士 伊藤 求馬

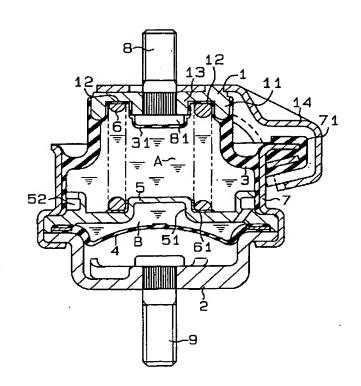
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 液封入防振装置

(57)【要約】

【目的】 高温雰囲気下で過酷な使用条件でも良好な特 性を発揮する。

【構成】 上板1と底板2および側板7が対向して設け られ、上板1外周と側板7開口縁間に耐熱ゴム材よりな る弾性ゴム体3が接合してある。仕切板5の下方はゴム 膜4で密閉され、内部は絞り流路52で連通する上下の 液室A、Bとしてある。仕切板5と上板1間の液室A内 にコイルバネ6が設けてある。上板1の下面にゴム案内 溝12が形成され、これを経て弾性ゴム体3のゴム材の 一部が上板1を貫通する固定用ボルト8の頭部81外周 に至り、これを被ってシールゴム層31を形成してい る。装置のバネ定数はコイルバネ6により決定され、バ ネ特性の制約を受けない弾性ゴム体3を耐熱ゴム材で構 成できるから髙温雰囲気下でも耐久性を有する。シール ゴム層31により別体のシール部材を設けることなく、 ボルト貫通部のシールを簡易になし得る。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 振動体を載置する上板と、上方へ開放する容器状をなす底板と、上記上板の外周縁全周と底板開口縁の全周間に接合配設された耐熱性の弾性ゴム体と、上記底板の内空間を上下に区画するゴム膜と、該ゴム弾性体で閉鎖された液封入空間を上下に区画するがり流路を設けた仕切板と、仕切板と上板と回通を表でである。 通する絞り流路を設けた仕切板と、仕切板と上板との間に架設されたバネ部材とを具備し、上記上板には、これを下方より貫通して上方へ延び上記振動体を固定する。 定用ボルトを設けるとともに、上板の外周縁より上記固定用ボルトの貫通部近傍へ延びるゴム案内溝を形成した上記弾性ゴム体のゴムを用ボルトの貫通部を経て導入した上記弾性ゴム体のゴムをい、少なくとも固定用ボルト貫通部を液密的に被うシールゴム層を形成したことを特徴とする液封入防振装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は液封入防振装置に関し、 特に高温下での耐久性に優れた液封入防振装置に関す る。

[0002]

【従来の技術】液封入防振装置の構造は、密閉液室の室壁を構成する防振ゴム体が振動体の静荷重をも受けるものが一般的である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、かかる 従来構造の防振装置を雰囲気温度の高いエンジンルーム 内でエンジンマウントとして使用する場合、防振ゴム体 は静荷重の歪みが加わった状態で振動変形するため疲労 を生じ易いという問題があった。この場合、防振ゴム体 として耐熱性に優れたものを使用することも考えられる が、必要とされるパネ特性との関係で耐熱ゴムの使用は 困難であった。

【 O O O 4 】本発明はかかる課題を解決するもので、高温雰囲気下でも好適に使用できる高性能の液封入防振装置を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明の液封入防振装置は、振動体を載置する上板1と、上方へ開放する容器状をなす底板2と、上記上板1の外周縁全周と底板2開口縁の全周間に接合配設された耐熱性の弾性ゴム体3と、上記底板2の内空間を上下に区画するゴム膜4と上記ゴム弾性体3で閉鎖された液封入空間を上下に区画して一対の液室A、Bを形成するとともにこれら液室A、B間を連通する絞り流路52を設けた仕切板5と上板1との間に架設されたバネ部材6とを具備し、上記上板1には、これを下方より貫通して上方へ延び、上記振動体を固定する固定用ボルト8を設けるとともに、上板1の外周縁より上記固定用ボルト8

の貫通部近傍へ延びるゴム案内溝12を形成して、該ゴム案内溝12を経て導入した上記弾性ゴム体3のゴム材の一部により、少なくとも固定用ボルト8貫通部を液密的に被うシールゴム層31を形成したものである。

[0006]

【作用】上記構成の防振装置において、振動体の静荷重はパネ部材6により支持され、弾性ゴム体3には殆ど印加されない。したがって弾性ゴム体3は静荷重による歪みを生じた状態で変形することがなく、また、装置パネ特性への寄与も従来に比して小さいことから耐熱ゴムを使用できるため、高温雰囲気下にあっても劣化することがない。そして、エンジン搭載状態において弾性ゴム体3に歪がないため長期使用によってもゴムにへたりを生じることはない。

【0007】また、ゴム案内溝12により、弾性ゴム体3の成形と同時にそのゴム材の一部が固定用ボルト8の貫通部に至ってシールゴム層31を形成するから、別体のシール部材を設ける必要がない。

[0008]

【実施例】図1は装置を平面内の90度異なる位置で切った縦断面図であり、図において、装置は厚肉平板の上板1と、上方へ開放する浅い容器状の底板2とを有し、底板2の外周には筒状の側板7の下端開口縁がかしめ固定されている。

【0009】上板1の下面外周は下方へ突出する規制壁 11となり、該規制壁11の全周と上記側板7の上端開口内周との間に、断面略J字状の比較的肉厚の薄い弾性ゴム体3が接合してある。該弾性ゴム体3はEPDM等の耐熱性ゴム材よりなり、上記断面形状としたことにより、上下方向の振動入力に対して自由長が長くパネ定数が小さくなるとともに、拡張パネ定数は大きい。

【0010】上記上板1には中心の厚肉部13を貫通する通孔内に下方より固定用ボルト8が打ち込んであり、上方へ突出するそのネジ部にナットを結合してエンジン等の振動体を固定する。上板1の下面には周方向の複数位置に、規制壁11の基部に接する部分より厚肉部13の側壁に至るゴム案内溝12が形成されており、これらゴム案内溝12を経て弾性ゴム体3のゴム材の一部が固定用ボルト8の大径頭部81の外周に延びて、頭部81全体を被うシールゴム層31となっている。

【0011】すなわち、弾性ゴム体3の成形時に、上板1はその下面と厚肉部13の側壁とに接する金型壁により位置決めされる。この状態で弾性ゴム体3を成形する上板1と側板7間の主キャビティは、上記ゴム案内溝12によりボルト頭部81外周の副キャビティに通じ、主キャビティにゴム材を注入するとその一部がゴム案内溝12を経てボルト頭部81外周に至り、シールゴム層31となる。

【OO12】上板1にはカバー状のストッパ板14が載せられ、その径方向の対向部が下方へ屈曲して延びて、

上記側板7の上端部に設けたストッパゴム71に上下方向と水平方向で所定間隔で対向している。

【0013】底板2の開口縁に外周部を密着せしめて仕切板5とゴム膜4が設けてあり、ゴム膜4と上記弾性ゴム体3により閉鎖された液封入空間内が仕切板5により上下の液室A、Bに区画されている。この仕切板5には外周に溝が形成されて、側板により閉鎖される溝内空間が上記両液室A、Bを連通する一定長の絞り流路52となっている。

【0014】上記仕切板5は中心部が全体に上方へ突出しており、水平ずれ規制部としてのこの突出段付面51に、L字断面の鉄製リング状シート61を介してコイルバネ6の下端内周が接している。コイルバネ6の下端面は上記シート61を介して仕切板5上面に当接し、その上端は上板1下面に当接して、厚肉部13と規制壁11により水平ずれが規制されている。

【 O O 1 5 】なお、上記上板 1 、底板 2 、仕切板 5 等は 軽量なアルミ材ないし樹脂材で構成してある。

【 O O 1 6 】上記構造の防振装置において、上板 1 上に エンジンを載せて静荷重が印加されると、コイルバネ 6 が適宜収縮して荷重を弾性支持し、この状態で弾性ゴム 体 3 は殆ど変形のない図示の水平姿勢となって歪みを生じない。

【 O O 1 7 】この状態で振動が入力すると、コイルバネ 6 で支持された上板 1 は入力振動に応じて上下動し、密 封液が絞り流路 5 2 を経て上下の液室 A 、 B 間に流通して効果的な振動減衰作用をなす。この場合、弾性ゴム体 3 は初期歪みが殆どないから、振動入力に応じて繰り返し変形しても耐久性の低下を生じることはない。

【OO18】本装置の場合、装置全体のバネ特性はコイルバネ6によって決定され、弾性ゴム体3のバネ特性は

防振性能に殆ど影響しないから、既述の如く弾性ゴム体 3として耐熱ゴム材を使用でき、高温雰囲気下で使用し ても劣化することがなく、これによっても装置耐久性の 向上が図られる。

【0019】また、ゴム案内溝12により、弾性ゴム体3の成形と同時にそのゴム材の一部が固定用ボルト8の頭部81全周に至ってシールゴム層31を形成するから、シールリング等の別体のシール部材を設けることなく、ボルト貫通部の液密性を保つことができる。

【0020】コイルバネ6の変形時の摩擦による仕切板 5の磨耗は上記シート61により防止される。

[0021]

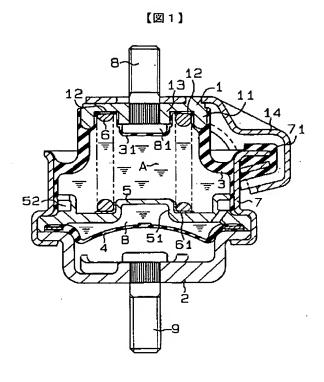
【発明の効果】以上の如く、本発明の防振装置によれば、高温雰囲気下のエンジンルーム内等での過酷な使用によっても耐久性の低下を生じないとともに、振動体固定用ボルトの貫通部の液シールも簡易になし得る。

【図面の簡単な説明】

【図1】装置の全体垂直断面図であり、断面の各半部は 水平面内の90度異なる位置で切ったものである。

【符号の説明】

- 1 上板
- 12 ゴム案内溝
- 2 底板
- 3 ゴム弾性体
- 31 シールゴム層
- 4 ゴム膜
- 5 仕切板
- 52 絞り流路
- 6 バネ部材
- 8 固定用ボルト



フロントページの続き

(72) 発明者 三宅 和俊

愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地 豊田合成株式会社内

(72) 発明者 前野 隆

愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地 豊田合成株式会社内

(72)発明者 松岡 主税

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

(72) 発明者 堀越 一宏

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

(72)発明者 平田 雄一

愛知県名古屋市南区戸部町 1-29